LIND GMBH
INDUSTRIAL EQUIPMENT

Bereits seit 30 Jahren arbeiten wir bei Lind GmbH als Familienunternehmen mit Sitz in Deutschland am Fortschritt der Stahlindustrie. Wir haben uns die Entwicklung und Konstruktion bedienerfreundlicher Brennschneidmaschinen nach hochaktuellen technischen Standards zur Aufgabe gemacht. Hierbei sind unsere Ziele die Arbeitseffizienz und Produktivität der Betriebe unserer Kunden zu optimieren und dabei Betriebskosten so gering wie möglich zu halten.

Da wir stolz auf unser Handwerk sind, legen wir besonders großen Wert auf eine saubere und gründliche Arbeitsweise. Um Ihnen den Einstieg in die Zusammenarbeit mit unserem Unternehmen zu erleichtern, bieten wir Ihnen ausführliche Beratungsgespräche, eine garantierte Begleitung aller logistischen Abläufe bis hin zur Endmontage und unseren kompetenten After-Sales-Service in Form von Nachbetreuung der neuen Anlagen. Ganz nach unserem Leitfaden "KUP - Konstruieren, Umsetzen, Produzieren" werden alle Vorgänge rund um die Projektplanung und Umsetzung aus einer Hand, also ohne Umwege von uns als Hersteller, durchgeführt. Dadurch behalten wir den optimalen Überblick über jegliche Prozesse und können schnell und unkompliziert auf Hindernisse reagieren, sowie Sonderlösungen für Ihren Betrieb ausarbeiten. Die Zufriedenheit unserer Kunden liegt uns ganz besonders am Herzen.
Sie werden deshalb transparent in alle Arbeitsschritte einbezogen und behalten die Entscheidungsgewalt über die Ausrichtung der Maschinen und jegliche betriebliche Änderungen. Sollten Sie ein die Maschinen betreffendes Anliegen haben, steht unser flexibler Kundenservice Ihnen garantiert innerhalb von nur 24 Stunden zur Verfügung. Sie haben mit uns einen zuverlässigen und professionellen Partner an Ihrer Seite, wir freuen uns auf eine erfolgsversprechende Zusammenarbeit.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Made in Germany
- alle Planungs- und Arbeitsprozesse aus einer Hand - Schnelligkeit und Effizienz
- transparente und zuverlässige Zusammenarbeit
- persönliche, bedürfnisorientierte Beratungsgespräche
- bedienerfreundliche Anlagen nach neuesten technischen Standards

Unsere Auswahl an modernen Schneidanlagen ist auf Prozessoptimierung ausgelegt, dabei arbeiten sie mit vielfältigen Methoden und können demnach für verschiedene Verfahrenstechniken genutzt werden. Eine in den Betrieb integrierte Schneidanlage ermöglicht quasi nahtlose Produktionsprozesse und eine schnelle, verlässliche Verfügbarkeit der
Einzelteile, die für große Stahlproduktionen benötigt werden. Dementsprechend ist das Endprodukt ebenfalls schneller fertiggestellt und Bedarf, durch die Gewissheit über die Qualität der vorangegangenen Prozesse, weniger bis keine Nachbearbeitung.

Erfahren Sie hier, welche weiteren Vorteile unsere Entwicklungen für Ihren Betrieb bedeuten!

DISCOVER GERMAN ENGINEERING

LIND GMBH
INDUSTRIAL EQUIPMENT

Philipp-Reis-Str. 15
61130 Nidderau
Deutschland

Mail: mail@lindcutting.de
Tel: +49 (0) 6187 - 3183
Fax: +49 (0) 6187 - 24538

LIND GMBH
INDUSTRIAL EQUIPMENT

Worldwide cutting solutions

SONDERMASCHINEN

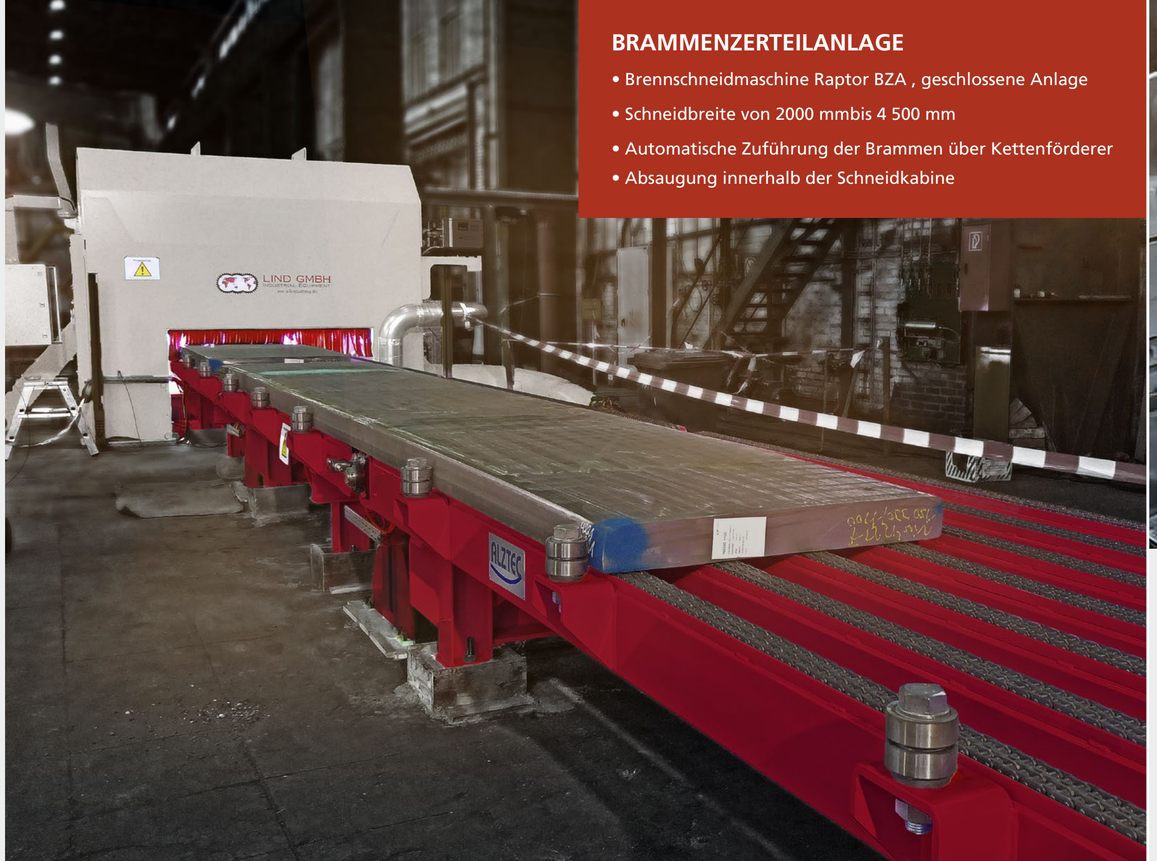
HÜTTENTECHNIK

SONDERMASCHINEN / **HÜTTENTECHNIK**

Seit 2019 ist das Angebot der Lind GmbH um einige Sonderlösungen in der Hüttentechnik erweitert. Im Bereich der Schwerindustrie können wir unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten der Stahltrennung (Autogen / Plasma) und Verarbeitung anbieten. Der folgende Abschnitt soll Ihnen anhand des automatischen Coilabschneiders und der Brammenzerteilanlage nahebringen, mit welchen Modellen wir Ihren Produktionsbetrieb erweitern und optimieren können. Unsere jahrelange Praxiserfahrung zeigt, dass die Anschaffung leistungsstarker Sondermaschinen eine Investition in die Zukunft und somit in die Automatisierung der industriellen Arbeitsprozesse ist, welche Ihnen durch ökonomisch lukrative Herstellungsverfahren die Konkurrenzfähigkeit in der Hüttenindustrie sichert. Gerne erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen in einem persönlichen Beratungsgespräch ein Angebot zielgerichtet auf die Bedürfnisse und Ansprüche Ihres Betriebes.

Brammenzerteilanlage

Unsere spezielle Brammenzerteilanlage „Raptor BZA“ ist eine vollautomatisierte Brennschneidanlage mit maschineller Zuführung der Brammen. Diese bilden das Vormaterial für die Herstellung der Stahlbleche. Nachdem die Brammen gewalzt wurden, werden sie mithilfe einer Kettenförderung in die Anlage gefahren und dort gescannt. Die gewünschten Abmaße der fertigen Brammen können komfortabel über das CNC Easy 40 G System eingegeben werden. Die Anlage liest diese Abmaße automatisch aus, bevor das Material präzise geschnitten und über die Ketten heraus befördert wird. Im nächsten Schritt wird die nun geschnittenen Platte auf einem Fördertisch ebenfalls vollautomatisch gewogen, die Maße in Ihr betriebsinternes System eingetragen und schließlich an das Leitwerk gemeldet. Die “Raptor BZA” verfügt über eine Plasmaschneidanlage High Focus 600i, mit der bis zu 120 mm dicker Stahl oder Edelstahl geschnitten werden kann. Die Qualität dieser Prozesse ist für eine erfolgreiche Weiterverarbeitung und nicht zuletzt die Güte des Endproduktes von enormer Relevanz.



BRAMMENZERTEILANLAGE

- Brennschneidmaschine Raptor BZA , geschlossene Anlage
- Schneidbreite von 2000 mmbis 4 500 mm
- Automatische Zuführung der Brammen über Kettenförderer
- Absaugung innerhalb der Schneidkabine

COILABSCHNEIDER

- Coildurchmesser: 1100 mm bis 2200 mm
- Schneidbreite: 600 mm bis 2000 mm
- Coiltemperaturen: bis 100 C°
- Banddicke: 1,5 mm bis 30 mm

Automatischer Coilabschneider

Der automatische Coilabschneider der Lind GmbH dient der Entnahme von Probestücken und der anschließenden Weiterverarbeitung des Warmbandcoils. Der Coil, also auf eine Rolle gewickelter Bandstahl, ist ein relevantes Rohprodukt in vielen Bereichen der Industrie. Mithilfe eines automatischen Coilabwicklers wird der vorgewärmte Stahl von besagter Rolle abgewickelt. Durch Quer- oder Längsschnitte wird das nun aufgewickelte Material in saubere Bleche von gewünschter Größe zerteilt und steht für die weitere Verarbeitung oder für den Qualitätstest zur Verfügung. Mit Autogen bestückt, lässt sich mit unserer Anlage Baustahl mit Dicke von 3 mm bis 50 mm bearbeiten. Verfahren mit Plasma ermöglichen die Verarbeitung von Baustahl von 3 mm bis 50 mm Dicke, sowie Edelstahl von 3mm bis 30 mm Dicke.