

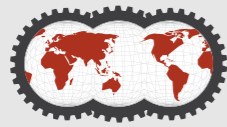
LIND GMBH
INDUSTRIAL EQUIPMENT

Worldwide cutting solutions



KING

BRENNSCHNEIDANLAGE



LIND GMBH
INDUSTRIAL EQUIPMENT

Worldwide cutting solutions

Bereits seit 30 Jahren arbeiten wir bei Lind GmbH als Familienunternehmen mit Sitz in Deutschland am Fortschritt der Stahlindustrie. Wir haben uns die Entwicklung und Konstruktion bedienerfreundlicher Brennschneidmaschinen nach hochaktuellen technischen Standards zur Aufgabe gemacht. Hierbei sind unsere Ziele die Arbeitseffizienz und Produktivität der Betriebe unserer Kunden zu optimieren und dabei Betriebskosten so gering wie möglich zu halten.

Da wir stolz auf unser Handwerk sind, legen wir besonders großen Wert auf eine saubere und gründliche Arbeitsweise. Um Ihnen den Einstieg in die Zusammenarbeit mit unserem Unternehmen zu erleichtern, bieten wir Ihnen ausführliche Beratungsgespräche, eine garantierte Begleitung aller logistischen Abläufe bis hin zur Endmontage und unseren kompetenten After-Sales-Service in Form von Nachbetreuung der neuen Anlagen. Ganz nach unserem Leitfaden "KUP - Konstruieren, Umsetzen, Produzieren" werden alle Vorgänge rund um die Projektplanung und Umsetzung aus einer Hand – also ohne Umwege – von uns als Hersteller durchgeführt. Dadurch behalten wir den optimalen Überblick über jegliche Prozesse und können schnell und unkompliziert auf Hindernisse reagieren, sowie Sonderlösungen für Ihren Betrieb ausarbeiten. Die Zufriedenheit unserer Kunden liegt uns ganz besonders am Herzen.

Sie werden deshalb transparent in alle Arbeitsschritte einbezogen und behalten die Entscheidungsgewalt über die Ausrichtung der Maschinen und jegliche betriebliche Änderungen. Sollten Sie ein die Maschinen betreffendes Anliegen haben, steht unser flexibler Kundenservice Ihnen garantiert innerhalb von nur 24 Stunden zur Verfügung. Sie haben mit uns einen zuverlässigen und professionellen Partner an Ihrer Seite, wir freuen uns auf eine erfolgsversprechende Zusammenarbeit.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 100% „Made in Germany“
- alle Planungs- und Arbeitsprozesse aus einer Hand – Schnelligkeit und Effizienz
- transparente und zuverlässige Zusammenarbeit
- persönliche, bedürfnisorientierte Beratungsgespräche
- bedienerfreundliche Anlagen nach neuesten technischen Standards

Unsere Auswahl an modernen Schneidanlagen ist auf Prozessoptimierung ausgelegt, dabei arbeiten sie mit vielfältigen Methoden und können demnach für verschiedene Verfahrenstechniken genutzt werden. Eine in den Betrieb integrierte Schneidanlage ermöglicht quasi nahtlose Produktionsprozesse und eine schnelle, verlässliche Verfügbarkeit der Einzelteile, die für große Stahlproduktionen benötigt werden. Dementsprechend ist das Endprodukt ebenfalls schneller fertiggestellt und bedarf, durch die Gewissheit über die Qualität der vorangegangenen Prozesse, weniger bis keine Nachbearbeitung.

Erfahren Sie hier, welche weiteren Vorteile unsere Entwicklungen für Ihren Betrieb bedeuten!

BRENNSCHNEIDANLAGE KING

Mit den technischen Innovationen unserer KING Serie können Sie im Handumdrehen das Qualitätsniveau und die Effizienz Ihrer Fertigung enorm steigern. Eine eigene Brennschneidanlage integriert in den Betrieb bietet Ihnen neue Wege der Unabhängigkeit und verkürzt Produktionswege durch einen ununterbrochenen Workflow. Da exklusiv für die Schwerindustrie und den Schiffbau konstruiert, überzeugen die Anlagen durch Ihren stabilen Stahlbau mit hoher Belastbarkeit und gesteigerter Produktivität.

Angepasst auf selbst härteste Produktionsbedingungen eignet sich die KING Serie unter anderem für folgende industrielle Vorgänge:

- Unterwasser- oder Trockenplasma
- Senkrecht-, Fasenschnitt-, Autogen- und 3-Brenner-Plasma
- Vorgänge mit Bohraggregat

Die KING Brennschneidanlage arbeitet mit aktueller CNC-Technik und ist dank der mehrachsigen Steuerung für ein breites Feld von Anwendungen und anspruchsvollen Schneidaufgaben geeignet. In Zusammenarbeit mit Ihnen ist es uns möglich, die Anlagen auf die individuellen Bedürfnisse Ihres Betriebes auszulegen.

Dabei ist eine Vielzahl verschiedener Aggregate mit Werkzeugausstattung, wie z.B. Bohraggregate, Dreifachbrenner oder rotierende Dreifachbrenner (Plasma und Autogen), Plasma-Kontur oder Fasen-Aggregate verfügbar. Bei Schneidvorgängen mithilfe von Autogen kann Baustahl von 3 mm bis 300 mm Dicke bearbeitet werden. Ausgestattet mit einem Starkschneidbrenner ist für Anlagen der KING Serie selbst Baustahl mit einer Dicke von bis zu 1000 mm keine Herausforderung. Das Plasmaschneiden ermöglicht Ihnen die Verarbeitung von Baustahl (0,5 mm bis 120 mm Dicke), Edelstahl (0,5 mm bis 120 mm Dicke), sowie hochfesten legierten Stählen (0,5 mm bis 100 mm Dicke).

Die mit CNC EASY 40G gesteuerten Schneidmaschinen der KING Serie weisen eine ausgesprochen belastbare Portalstruktur auf. Spielarme mit doppelseitigen AC Längsantrieben und hoch präzise, lineare Führungsschienen ermöglichen Ihnen hohe Schnittgenauigkeit und Kontrolle während der Arbeitsvorgänge. Zum Zwecke einer komfortablen und unmittelbaren Bedienung haben Sie je nach Bedarf Ihres Betriebes die Möglichkeit, das Bedienfeld inklusive Pult gemeinsam mit der Brücke mobil mitfahren zu lassen. So können Schneidparameter auch während des Vorgangs beaufsichtigt und wenn nötig geändert werden.

DISCOVER GERMAN ENGINEERING



Auf Wunsch kann die KING Serie auch als Doppelbrücke mit zwei separaten Querlaufbahnen montiert werden. Somit erhalten Sie zwei getrennte Arbeitsbereiche. Die Spurbreiten der Anlagen passen wir dabei individuell an den Fertigungsstandard Ihres Betriebes an. Nach einem persönlichen Planungsgespräch beinhaltet unser Service eine exakte Berechnung der für den Betrieb optimalen Spurbreite, ausgehend von der zu bearbeitenden Blechbreite, sowie der Anzahl an Schneidköpfen, mit welchen die Maschine ausgestattet werden soll. Die Wahl der Position des Bedienpultes liegt in Ihrer Hand, die Konstruktion kann flexibel auf Ihre zur Verfügung stehenden Räumlichkeiten angepasst werden. Da wir bei Lind GmbH stets Wert auf ein sicheres Arbeitsumfeld legen, werden die Hauptenergieversorgungsketten unserer Anlagen vorzugsweise an der Wand der Betriebshalle montiert. Alle weiteren Versorgungsketten verlaufen oberhalb der Maschine.

KING

- Arbeitsbreiten von 3000 mm bis 15000 mm
- AC Antriebe
- SPS Maschinensteuerung
- CNC Easy 40 G mit aktueller Windowsversion
- spielarme Planetengetriebe in längs und quer (für hohe Positioniergenauigkeit)
- geeignet für Plasma (Unterwasser- und Trockenplasma), Autogen- / Fasenschneiden und Bohren
- speziell auch für schwere Aggregate ausgelegt
- präzise Schnitte
- auch als Doppelbrücke mit zwei separaten Querlaufbahnen verfügbar

LIND GMBH

INDUSTRIAL EQUIPMENT



Worldwide cutting solutions



LIND GMBH
INDUSTRIAL EQUIPMENT

Philipp-Reis-Str. 15
61130 Nidderau
Deutschland

Mail: mail@lindcutting.de
Tel: +49 (0) 6187 - 3183
Fax: +49 (0) 6187 - 24538